



ЧЕК-ЛИСТ

проверки процесса полимеризации



1. Хранение "Жидкого акрила"

- Хранить при комнатной температуре без контакта с воздухом (плотно закрывайте крышку)
- Избегать воздействия ультрафиолетом

Важно! Зимой дать возможность канистре отогреться до комнатной температуры +20 °С. От холода акрил становится гуще - следовательно требуется более длительное его перемешивание, до получения однородной массы

2. Подготовка акрила к работе

- Слить 2/3 объема жидкого акрила из канистры в емкость дозатора
- Тщательно взболтать 1/3 объема оставшегося в канистре акрила
- Слить его в емкость дозатора, перевернув канистру крышкой вниз и оставить в таком положении на 10 минут, чтобы дать возможность более густым компонентам полностью стечь в дозатор.
- Тщательно, на малых оборотах, перемешать акрил в емкости дозатора миксером до однородной массы
- Пролить через систему 300—500 г акрила обратно в емкость дозатора
- Повторить перемешивание
- Дать акрилу отстояться 10—15 минут в емкости дозатора, чтобы испарились пузырьки воздуха, образующиеся в акриле в процессе перемешивания.

Важно учесть, что даже если вы планируете залить только 1/2 канистры, обязательно должны слить всё содержимое в дозатор. Канистра должна остаться абсолютно пустой.

Жидкий акрил, находящийся в емкости дозатора более 3-х часов необходимо вновь тщательно перемешивать миксером и повторить все сопутствующие процедуры.

3. Контроль температуры помещения

- Если температура помещения менее 25 °С, то режим ТЭНов устанавливается на 35-38 °С
- Если температура помещения от 25 °С и выше, то отключаем ТЭНы

Необходимо постоянно контролировать температурный режим в производственном помещении, в котором установлены УФ-платформы и с учетом этого регулировать температурный режим тендов.

Внимание! При работе с Acrylux акрил для колеровки пигмента ZL9000 ТЭНы необходимо выключить

4. Заливка акрила


- Заливать жидкий акрил желательно пропорционально через каждое технологическое отверстие задника, чтобы акрил растекался быстрее.
- После заливки необходимо подождать 10 минут, чтобы слой акрила стал равномерным

5. Цикл (время) полимеризации жидкого акрила

 Полимерный цикл полимеризации составляет не менее 120 минут.

По технологии толщина заливаемого слоя жидкого акрила должна быть не менее 4 мм.

В случае если толщина “лица” превышает 4 мм, то время полимеризации необходимо увеличить.

 Например:

- толщина слоя лицевой части 4 мм 120 мин
- толщина слоя лицевой части 5 мм 120 мин +20 мин
- толщина слоя лицевой части 6 мм 120 мин +30 мин
- толщина слоя лицевой части 7 мм 120 мин +40 мин

ВНИМАНИЕ!


При увеличении цикла полимеризации, после истечения основных 120 минут, рекомендуется снять “пригрузки” и перевернуть изделие обратной стороной на время, указанное выше.


Если жидкий акрил был заколерован в какой-то цвет, то время процесса полимеризации увеличивается в зависимости от количества добавленного пигмента

Примечание: если после завершения цикла полимеризации при проверке акрила с внутренней стороны при физическом воздействии твердым предметом (или ногтем) появилась небольшая вмятина необходимо перевернуть букву и продолжить сушить изделие не менее 20 минут

6. Вентиляция

 Верхние вентиляторы должны быть включены через 15 минут после запуска УФ-ламп

 Суммарная площадь отверстий в технологическом заднике должен составлять не менее 70% от общей площади задника. Это благоприятно сказывается на процессе испарения компонентов жидкого акрила

 После отключения УФ-ламп верхние вентиляторы должны продолжать работать не менее 10 минут

"Отсрочка" работы вентиляторов позволит предотвратить возможное появление "волн" и "ряби" поверхности еще не застывшего жидкого акрила


Необходимо исключить остатки паров испарения компонентов жидкого акрила

7. Контроль УФ-облучения

 Не реже чем раз в 6 месяцев необходимо вызывать специалиста для замера уровня УФ-излучения

Комментарий: Для новых клиентов срок к замене УФ-ламп составляет около 24-х месяцев, но необходимо принимать во внимание интенсивность эксплуатации оборудования

8. Упаковка готовой продукции

 Категорически запрещено упаковывать готовую продукцию (полимеризованный жидкий акрил) сразу после того, как её достали из УФ-платформы. Рекомендуем упаковывать готовую продукцию не ранее, чем через 6 часов

Уважаемые клиенты!

Если у Вас в процессе использования чек-листа остались вопросы и пожелания, вы можете обратиться в группу ПНР или к вашему персональному менеджеру отдела "Расходные материалы". Будем рады любой обратной связи по использованию технологии "Жидкий акрил"

телефон для связи: +7 (495) 374-94-45
электронная почта: info@ledpred.ru



видео “Как работать с жидким акрилом”